

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОВЕРКЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СЛЭБОВ VICOSTONE® (Версия 0116)

1 Общая информация

1.1 Область применения:

Информация, содержащаяся в настоящем документе, представляет собой требования к качеству изделий из слэбов VICOSTONE® для визуального контроля. Остальные требования к качеству изделий будут соответствовать техническим стандартам.

Этот документ является собственностью Vicostone, и информация в нем считается конфиденциальной. Запрещается использовать, воспроизводить или раскрывать содержимое документа или любой его части без предварительного письменного разрешения Vicostone.

1.2 Пользователи документа:

Настоящая процедура предназначена для Vicostone и квалифицированного персонала уполномоченных дистрибьюторов, установщиков и сервисных агентов Vicostone во время проверок до поставки, обработки и монтажа.

1.3 Категория цвета:

Монохромный: изделия одного цвета - однородная фактура. Многоцветный: изделия разноцветные - изделие с узором (прожилками)

2 Стандарты на визуальный контроль слэбов Vicostone®

2.1 Определения

Шероховатость обратной стороны: максимальная и минимальная высота между пиками и впадинами поверхностей обратной стороны слэба. Сюда также включены рябины и пустоты.

Пятнистость: существует два (2) основных типа пятнистости: цветовая пятнистость и пятнистость от густой краски. Пятнистость от густой краски - это область без кристаллов кварца или с избытком пигментов. Цветовая пятнистость обычно образуется на изделии с множеством цветов, когда один из цветов с прожилками пятен. Не применимо к изделиям из мрамора или гранита.

Загрязнитель: к загрязнителям относятся: контрастный камень, которые не относятся к изделию, капля пигмента, металл, дерево и пр.. Их внешний вид значительно отличается от цвета в основном узоре слэба. Эти загрязнители не входят в состав формулы стандартных цветов.

Скол: область, где материал разрушен или сломан на поверхности торца.

Трещина: трещины на поверхности представляют собой длинные линии с недостаточным количеством смолы вокруг кварцевой частицы. На трещинах обычно наблюдаются обесцвеченные участки и шероховатость поверхности.

Ровность: величина кривизны на определенном расстоянии. Также известное, как изгиб.

Зона поля: область поверхности слэбов, которая расположена от центра к периметру зоны.

Отделка: общее качество поверхности слэба.

Трещины: небольшие поверхностные трещины, похожие на неровные линии.

Посторонние предметы: доступный для идентификации загрязнитель, такой как, болт, шайба, инструмент и пр. Такого рода загрязнители неприемлемы ни в одном квадранте.

Отверстия: деформация округлой формы, уходящая вглубь, на которой отсутствует смола или кварц.

Длина: самый длинный участок, который перпендикулярен каждому торцу слэба, измеренный в миллиметрах (мм).

Проверка измерений: осмотр, который проводится с использованием измерительных инструментов или устройства.

Зона периметра: область на лицевой стороне слэба, которая находится на расстоянии 150 мм от всех краев.

Рябины: небольшие отверстия или раковины.

След от полировки: след от полировки представляет собой широкую полукруглую царапину или прожилку матового цвета или нарушения цвета.

Царапина: царапины, которые появились в результате ненадлежащей абразивной обработки поверхности слэба, что привело к появлению белой линии видимой ширины и глубины.

Пятна: компонент или объект необычного или аномального размера или оттенка.

Разбросанность пятен: расстояние между пятнами.

Толщина: толщина слэба, измеренная в миллиметрах (мм).

Неравномерное распределение заполнителей: область, в которой размер и/или количество кварцевого заполнителя значительно больше или меньше, чем вся поверхность. Применимо только для изделий одного цвета.

Визуальный контроль: визуальные осмотры с использованием инструментов или устройств, либо без них.

Пустоты: пустоты - это небольшие области с малым насыщением пигментом/смолой вокруг кварцевой частицы. В местах пустот обычно наблюдаются обесцвеченные участки и шероховатость поверхности.

Ширина: поперечный размер и размер узкой части, которые перпендикулярны каждому краю слэба, измеренные в миллиметрах (мм).

2.2 Краткие сведения о стандартах визуального контроля

ВНЕШНИЙ ВИД	ТИП КОНТРОЛЯ/ МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	VICOSTONE ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА
Пятнистость; зона периметра	Визуальный контроль/ измерение	Макс. 3 пятна. Макс. размер 10 мм для однотонного изделия Макс. размер 20 мм для разноцветного изделия
Пятнистость; зона поля	Визуальный контроль/ измерение	Макс. 3 пятна, на расстоянии друг от друга ≥ 50 см Макс. размер 5 мм для однотонного изделия Макс. размер 15 мм для разноцветного изделия
Рассредоточение пятен и пятнистости /зона поля	Визуальный контроль/ измерение	Макс. 3 пятна, на расстоянии друг от друга ≥ 50 см
Рябины	Визуальный контроль	Ни одна не должна быть ≥ 0,5 мм Макс. 5 < 0,5 мм для одного слэба
Отверстия	Визуальный контроль	
Пустоты	Визуальный контроль	
Пятно	Визуальный контроль/ измерение	≤ 5 мм в диаметре
Инородные объекты	Визуальный контроль	Нет
Сколы	Визуальный контроль	Макс. 5 мм по периметру
Трещины	Визуальный контроль, тактильный контроль	Ни одной в зоне поля
Трещины (разломы)	Визуальный контроль, тактильный контроль	Нет
Царапины	Визуальный контроль, тактильный контроль	Нет
Следы полировки	Визуальный контроль	Макс. 4 следа по длине слэба, которые не видны в горизонтальном положении
Отделка	Визуальный контроль	Гладкая, ровная и однородная

ВНЕШНИЙ ВИД	ТИП КОНТРОЛЯ/ МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	VICOSTONE ПРЕМИУМ КАЧЕСТВА
Неравномерное распределение заполнителей на одном крае слэба	Визуальный контроль	Макс. на одном крае, в пределах 100 мм от края
<u>Измерение</u>		
Шероховатость на обратной стороне	Измерение	Макс. 2 мм глубиной
Толщина (2 см)	Измерение	18,7 - 20,5 мм
Толщина (3 см)	Измерение	28,7 - 30,5 мм
Длина	Измерение	Более 3000 мм
Ширина	Измерение	Более 1400 мм
Ровность	Измерение	$\leq 2,0$ см/1,5м. Ровность проверяется, когда слэб устанавливается в горизонтальное положение.
<u>Примечание:</u> В виду того, что в ассортименте присутствуют изделия с высоким содержанием стекла, количество рябин и сколов может быть больше, чем обычно.		